

Ultra-Steel 39.16

Classificação

Ultra-Steel 39.16: AWS SFA-5.4 E 309 L-16

Ultra-Steel 39.17: AWS SFA-5.4 E 309 L-17

Descrição / Aplicações

Eletrodos do grupo Cr-Ni 23/12, austenítico-ferrítico, resistente à fissuração e à fadiga em uniões de "estruturas rígidas", para a interligação de Alta Resistência de aços semelhantes ou dissimilares, (ferríticos, austeníticos e martensíticos) entre si. Especial para união do Aço Inoxidável AISI 304 ao Aço Carbono ou "cladeamento" neste. Resistente à Corrosão e Temperaturas até 1000°C.. Utilizado em Tanques, Vasos, Recipientes, Revestimentos Inoxidáveis sobre Aço Carbono resistentes à corrosão e ao calor, Fornos, Grelhas, Muflas, Caixas e Cestas de Tratamento Térmico, Transportadores de Fornos Contínuos, Equipamentos de Banho Químico, Matrizes, Ferramentas, Almofada para Revestimentos Duros e União ou Revestimento de Aços de Composição Semelhante.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
0,04 Máx.	22,0- 25,0	12,0- 14,0	0,03 Máx.	0,04 Máx.	1,0- Máx.	0,75 Máx.	0,75 Máx.	0,50- 2,50

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >30%

Resistência à Tração: >520 N/mm²

Limite de Escoamento: >420 N/mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC+